

# NS2081 / NS2084 / NS2087

## ULTRA PERFORMANCE NON-SANDING SURFACER



### PRODUKTBEKRIVELSE

Based on patented Axalta chemistry, NS2081 - NS2084 - NS2087 Ultra Performance Non-Sanding Surfacers from Cromax® delivers the most productive preparation process when overcoating new parts. With a very impressive five-minute flash-off time under Cromax® Pro and Cromax® Basecoat, it's ideal for all bodyshops who would like to break throughput records.

**A non-sanding surfacer for new panel repairs that breaks records for throughput and combines ultra-productive performance with premium appearance**

### DATA

- 01** Very impressive overcoat and denibbing time after five minutes air drying, depending on local climate conditions. No forced or IR drying needed.
- 02** The high-quality appearance provides outstanding gloss hold-out after top coating.
- 03** Easy to apply in 1 to 2 coats with excellent vertical stability.
- 04** Simple 1:1:0.2 mixing ratio with AR7202 Non-Sanding Surfacers Activator and AZ9800 Energy Surfacers Accelerator.
- 05** Significant energy cost savings and part of the Ultra Performance Energy System, which makes it the fastest way to refinish a new panel.
- 06** The use of PS1800 Metal Pretreatment Wipes is mandatory on metal substrates.
- 07** Part of the ValueShade® concept: available in white (VS1), grey (VS4) and black (VS7).

## NS2081 / NS2084 / NS2087

### ULTRA PERFORMANCE NON-SANDING SURFACER

#### Forarbejdning STANDARD NON-SANDING



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Stål, galvaniseret stål og blød aluminium, slebet og rengjort, behandlet med PS1800 Metal Pretreatment Wipes  
Omhyggeligt slebet og rensede gammel- hhv. fabrikslakering.  
Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).  
Flader, der er forarbejdet med 2K Polyester produkter og derefter slebet fint.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
NS2081	100	75	45	-	-	-	-
NS2084	-	25	55	100	75	45	-
NS2087	-	-	-	-	25	55	100

	Standard		>30°C og 50% luftfugtighed	
	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
NS2081 / NS2084 / NS2087	1	100	1	100
AR7202	1	60	1	60
AZ9800	0.2	11	-	-
XB387	-	-	0.2	11



ved 20°C: 30 min. - 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
HVLP	1.3 - 1.6 mm	0.7 bar	tryk ved lufthætten
Compliant	1.3 - 1.6 mm	1.5 - 1.8 bar	Indgangstryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 - 2 Sprøjt gange

Slutafluftning: 5 min. - 8 Time



Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat + klarlak  
C5035 Low Emission 2K Topcoat  
Aktiveret Cromax Pro Basecoat / Aktiveret Cromax Basecoat + CC6700 Ultra Performance Energy Clear

VOC godkendt

2004/42/IIB(c) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjtet blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjtet blanding er maks. 540 g/l.

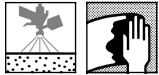
## NS2081 / NS2084 / NS2087

### ULTRA PERFORMANCE NON-SANDING SURFACER

#### Forarbejdning STANDARD FLEXIBILIZED NON-SANDING



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Reparationer på rensede og sløbne ydre kunststofdele på personbiler  
OEM Primer til kunststof, sløbet og rengjort.  
Glasfiberforstærkede polyester-undergrunde, fri for slipmidler, rensede og sløbne.  
Kunststofdele lakeret med en kunststofhæftegrunder 800R Plastic Adhesion Promotor.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
NS2081	100	75	45	-	-	-	-
NS2084	-	25	55	100	75	45	-
NS2087	-	-	-	-	25	55	100

	Halv fleksibel		Halv fleksibel >30°C og 50% luftfugtighed	
	Vol.	Vægt	Vol.	Vægt
NS2081 / NS2084 / NS2087	0.9	93	0.9	93
805R	0.1	7	0.1	7
AR7202	1	63	1	63
AZ9800	0.2	12	-	-
XB387	-	-	0.2	12



ved 20°C: 30 min. - 1 Time



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
HVLP	1.3 - 1.6 mm	0.7 bar	tryk ved lufthætten
Compliant	1.3 - 1.6 mm	1.5 - 1.8 bar	Indgangstryk

Se fabrikantens anbefalinger



1 - 2 Sprøjt gange

Slutafluftning: 5 min. - 8 Time



Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat + Elastificeret klarlak  
Elastificeret C5035 Low Emission 2K Topcoat  
Aktiveret Cromax Pro Basecoat / Aktiveret Cromax Basecoat + CC6700 Ultra Performance Energy Clear

VOC godkendt

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIB(c)) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-tallet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l..

## NS2081 / NS2084 / NS2087

### ULTRA PERFORMANCE NON-SANDING SURFACER

#### Produkter

NS2081 Ultra Performance Non-Sanding Surfacer  
NS2084 Ultra Performance Non-Sanding Surfacer  
NS2087 Ultra Performance Non-Sanding Surfacer

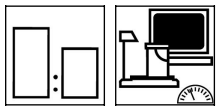
AR7202 Non-Sanding Surfacer Activator

AZ9800 Energy Surfacer Accelerator LH

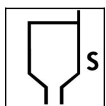
805R Flexible Additive

XB387 HI-Temp Thinner

#### Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Chromaweb og af den relevante ATI.



DIN 4: 13 - 14 s ved 20°C



25 - 50 µm



Efter brug rengøres pistolerne med et passende rengøringsmiddel på opløsningsmiddelbasis.

#### Henvisninger

- Ingen Wash Primer eller 2K EP Primer Surfacer under NS2081 / NS2084 / NS2087 Ultra Performance Non-Sanding Surfacer er tilladt.
- Brugen af den PS1800 Metal Pretreatment Wipes er obligatorisk på bare metalområder. Manglende brug kan afsløres analytisk.
- Blødgøring er obligatorisk for hårde og halv hårde plasttyper.
- Grundfylderen kan i indstillingen som kunststof grundfylder også bruges på tilgrænsende områder, som ikke er af kunststof.
- Meget tidligt let slibning er først muligt efter 5 min.
- Efter brug skal alle dåser lukkes med det samme.
- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Luftfugtighed har en accelererende indflydelse på tørring og pot-life.



## NS2081 / NS2084 / NS2087

### ULTRA PERFORMANCE NON-SANDING SURFACER

Intermediate Valveshades can also be obtained by mixing NS2081 and NS2087.

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
NS2081	100	93	82	60	35	17	-
NS2087	-	7	18	40	65	83	100

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter Cromax angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til produktsortimentet Cromax (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.