

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE - UNI EN ISO 9001 -- UNI EN ISO 14001 - Sherwin-Williams Italy S.r.I. – con unico socio Sede Legale ed Amministrativa Via del Fiffo, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18 tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437 www.sayerlack.com Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152 P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180 Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Technical Data Sheet

XAL3349/00 ADHESION PROMOTER ADDITIVE FOR GLASS

Supersedes previous issue dated 07/01/13

DATE 06/05/14

Area of use

to add at 2-3% to increase the adhesion on glass

General characteristics

Shelf-life (months):

XAL3349/00 is an adhesion promoter additive suitable on glass. To add before to use, in waterborne AV series and in solventborne polyurethane series TZ99XX at 3-4%. This one allows to obtain high level of adhesion after 24 hours in waterborne products and after 72 hours in polyurethane products, from the application. If used following the quantities indicated, the viscosity doesn't increase and it can be re-use the day after too with the same performance.

12

Also the chemical – physical performance of the film coating are increased.

We suggest to use XAL3349/00 with the white converter AVL3324/BB.

Method of use

XAL3349/00 must be added after stirring (better if mechanical stirring). If not stirred when being added to the coating, it may generate clots. The introduction of crosslinking agent in a product, normally does not involve viscosity changes.

Special instructions

This product is for professional use only. Not recommended for DIY use.

Considered the various type of glass in the market, recommends to check efficacy of additive with varnish used.

N.B.: GUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DUVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE. ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.